



FORMULAIRE
TITRE : description de fonction

Frh

Révision : A

Page 1

Site/Entité : Montpezat

Service/Unité : Moulage

Intitulé de poste : RÉGLEUR OPÉRATEUR

Raison d'être du poste : Assurer la fabrication de pièces détachées plastiques

Missions principales *:

- Se servir des outillages et instruments de mesure
- Monter seul un moule, régler une presse à injecter, et lancer une production y compris la préparation de la matière
- Réaliser les auto-contrôles et assurer la traçabilité des pièces
- Assurer les contrôles de démarrage et/ou de fin qualifiant la production
- Etiqueter et déclarer les OF sur l'ERP
- Assurer la maintenance 1er niveau
- Participer aux chantiers 5S, Lean, QRQC
- Alerter son responsable et/ou la qualité en cas de non-conformité
- Renseigner les dossiers de fabrication
- Etablir un diagnostic de dysfonctionnement ou non qualité
- Démonteur un outil sur la presse, nettoyer, ranger dans l'emplacement
- Prendre la décision de stopper la production en cas de non-conformité
- Conduire son ilot de machines, et les outils rattachés (*réglages*) dans le respect du planning de production
- Prendre une décision menant à une opération de maintenance (*préventive*)
- Assurer l'optimisation des réglages
- Former les nouveaux embauchés

Participe ponctuellement à des groupes de travail transversaux

Respecte les règles de sécurité et règles relatives au respect de l'environnement ainsi que celles de contrôles internes

Indicateurs de performances * :

- Respect des consignes de fabrication et de contrôle
- Respect des consignes de sécurité
- Pilotage et maîtrise technique de l'ensemble du parc machines
- Capacité à répondre aux sollicitations des collaborateurs
- Autonomie
- Respect du planning

** Non exhaustives, évolutives et révisables à tout moment par l'employeur*



FORMULAIRE
TITRE : description de fonction

Frh

Révision : A

Page 2

Rattachement hiérarchique : Responsable d'atelier

Responsabilité hiérarchique sur : Aucune
Responsabilité fonctionnelle sur : Aucune

Interactions fonctionnelles principales : Régleur, qualité, agent de production, préparateur matière, préparateur moule, outillage, maintenance

Fonction(s) de remplacement en cas d'absence :

Compétences / connaissances requises pour tenir le poste :

Formation initiale : CAP, BEP à BAC PRO en injection plastique

Expériences : au moins 2 ans dans un poste similaire

Compétences spécifiques :

Lire et comprendre un plan technique, un dossier de fabrication
Comprendre une instruction, une spécification ou une consigne de qualité
Comprendre un OF et en extraire les informations nécessaires
Connaître les différentes caractéristiques des matières plastiques
Connaître les caractéristiques des moules
Maîtriser les techniques de réglage des machines d'injection
Avoir des connaissances en mécanique, hydraulique, programmation
Utiliser les outils de métrologie
Utiliser le palan
CACES un plus
Être manuel
Rigueur
Méthodique et précis
Travail en équipe
Capacité à communiquer
Capacité à alerter son responsable en cas de dysfonctionnements ou dérives
Langues étrangères : Aucune

Rédigé/révisée par (nom/fonction) :

Signature :

Approuvé par (nom/fonction) :

Signature :

Date de validité :

Le titulaire, pour information (nom/prénom) : _____

Reçu le : _____

Signature :