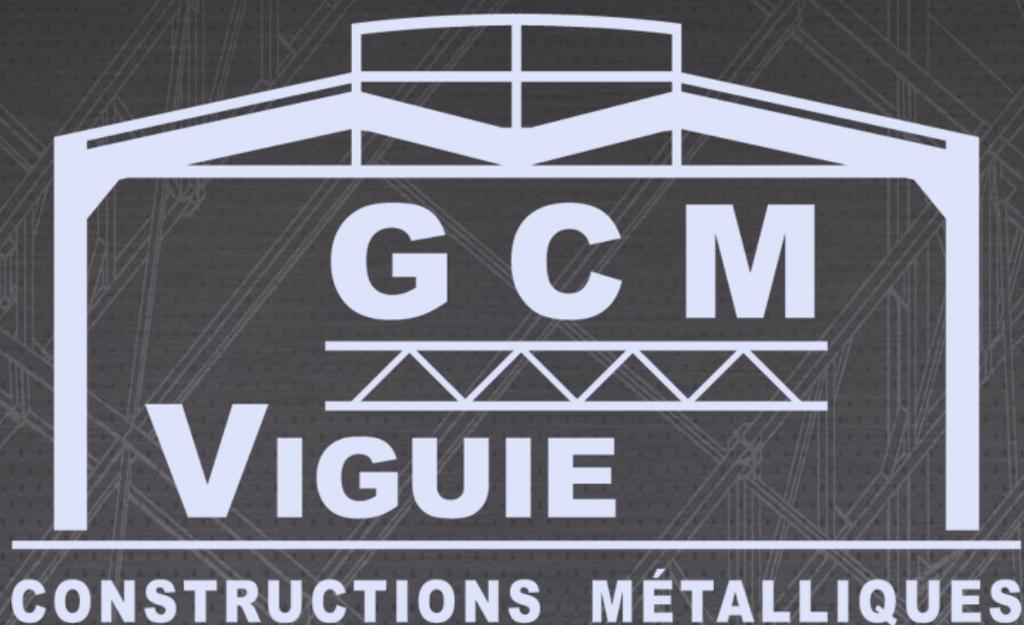


FABRICATION :

- ▶ CHARPENTE MÉTALLIQUE – MÉTALLERIE – MÉCANO-SOUDURE
- ▶ TÔLERIE – CHÉNEAUX.



Atelier de 6.000 m²

Fabrication de charpentes – Structures métalliques
Perçage / débits – Découpe de tôles au plasma
Façonnage 4 mètres

Matérialisons vos projets

LIVRAISON DANS TOUTE LA FRANCE : 05 65 45 22 95

contact@gcm-viguie.fr



PRESENTATION DE L'ENTREPRISE :

Introduction :

Depuis ses débuts en 1958, la SAS GCM VIGUIE, anciennement VIGUIE SA, et ses dirigeants successifs se sont attachés à dessiner, fabriquer et construire des structures métalliques en réponse aux attentes de leurs clients.

Autrefois leader dans le secteur de la construction agricole, les hommes de chez GCM VIGUIE ont su unir engagement et compétences pour attaquer des marchés techniquement plus ambitieux.



Depuis fin 2018, les nouveaux dirigeants Philippe et Jean Michel GAZQUEZ s'attachent à conserver et développer un savoir-faire afin que vous puissiez envisager sereinement votre projet de construction ou de rénovation.

Nous maîtrisons 100% de la chaîne de valeur d'une construction métallique. L'expertise que nous avons développée depuis plus de 60 ans nous pousse à construire des bâtiments en recherchant des structures économiques, simples et esthétiques.



En 2019, nous avons obtenu la marque « Fabriqué en Aveyron », gage de savoir-faire d'un territoire de caractère.



Atelier de fabrication : 6000m² dédiés à la charpente :



Notre équipe de production assistée par un outillage de premier plan nous permet d'optimiser le délai entre la prise de décision et la construction du bâtiment tout en privilégiant le niveau de qualité.

Nouveauté 2020 : Découpe PLASMA

Toujours dans un souci de réactivité et d'autonomie, nous nous sommes équipés d'un plasma afin de maîtriser toutes les étapes du processus de fabrication.



Tunnel de grenailage : Turbo-tecnica



- ▶ 2 convoyeurs de 18m
- ▶ 4 turbines de 7.5Kw
- ▶ Profil admissible 1000*1000mm
- ▶ Qualité de grenailage SA2.5

Grenailage de l'ensemble des pièces assemblées à l'entrée de l'atelier.
Les profils grenailés sont acheminés par ripage sur un convoyeur vers le chariot de notre banc numérique de perçage débit.



Banc de perçage débit numérique :

- Interface directe à partir du bureau d'études
- Perçage profil IPE, HEA, UPN, tubes carrés et rectangulaire, cornières
- 3 axes de perçages
- Sciage de -60° à +45°



Ligne de cornières :



- ▶ Commande numérique
- ▶ Poinçonnage
- ▶ Cisailage
- ▶ En 1 seul passage

Assemblage & soudure :

Seuls éléments du process 100% manuel l'assemblage et le soudage en sont aussi l'élément principal de la valeur ajoutée des structures métalliques que nous fabriquons.

Deux assembleurs chevronnés alimentent deux postes de soudages.





Peinture :

Ultime élément de la chaîne de production le poste de peinture nous permet d'apporter la finition de nos charpentes.

Chez nous la peinture s'applique en cabine pour un meilleur confort de travail, une qualité d'application optimale et en prévision des futures exigences normatives.



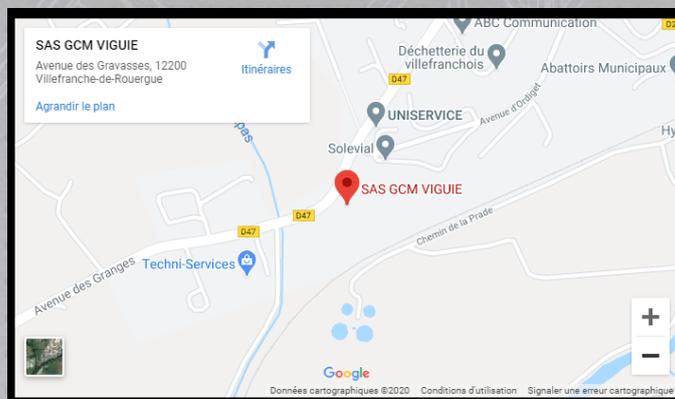
Façonnage de tôles planes :

Nous sommes également équipés pour le façonnage des tôles planes noires pour les goussets de charpente ou prélaqués pour les accessoires de bardage.





ZI LES GRAVASSES
BP 384
12200 VILLEFRANCHE de ROUERGUE
TÉL. 05 65 45 22 95
Mail : contact@gcm-viguie.fr



Latitude : 44.331909 | Longitude : 2.017544

